

INVERTER PER IL TAGLIO PLASMA PLASMAX DUO

Art. 0691 500 366



Dati tecnici:	
tensione di alimentazione	150V - 290V
fasi	1
frequenza	50/60 Hz
corrente effettiva (40%)	9,5A
potenza effettiva (40%)	2,2 KvA
fattore di forma	0,99
tensione a vuoto	250V
raffreddamento	aria forzata
regolazione di corrente in uscita	15-30A
corrente di taglio 30% (25°C)	30A
corrente di taglio 100% (25°C)	25A
corrente di taglio 25% (40°C)	30A
corrente di taglio 60% (40°C)	25A
corrente di taglio 100% (40°C)	22A
cavo massa	3 m - sez. 10 mm ²
lunghezza torcia	4 m
grado di protezione	IP 23
classe di isolamento	H
temperatura di lavoro	40°C
lunghezza/larghezza/altezza	580 x 190 x 405 mm
peso	23,8 kg

Capacità di taglio:	
Compressore interno	
taglio di qualità (400 mm/min.)	8 mm
separazione (100 mm/min.)	12 mm
Compressore esterno	
taglio di qualità (400 mm/min.)	8 mm
separazione (100 mm/min.)	12 mm
capacità di sfondamento	6 mm

- macchina costruita con tecnologia ad inverter che consente di ottenere un arco stabile, che assicura un'alta qualità di taglio per una grande varietà di metalli e spessori
- l'arco pilota continuo permette di tagliare facilmente materiali forati, verniciati o arrugginiti
- costruita per potersi rifornire da due fonti d'aria compressa:
 - compressore esterno - si ottiene spessori di taglio fino a 12 mm
 - compressore interno rende la macchina autonoma e facilmente trasportabile
- dotato di dispositivo PFC, dove si ottiene un risparmio energetico del ca. 30% e migliora l'affidabilità e le prestazioni della macchina nell'utilizzo in abbinamento con motogeneratori
- rispetta la normativa europea EN 61000-3-12 e può essere utilizzato in ambiente domestico
- elevata attenzione alla sicurezza dell'operatore in quanto è munita di funzione RESET
- la funzione "Check consumabili" avverte l'operatore dell'esaurimento dei consumabili della torcia per evitare i malfunzionamenti della macchina

Avvertenze:

- non collegare al tubo dell'aria esterno quando si lavora con compressore interno
- prima di avviare la macchina in abbinamento con il compressore esterno, controllare i parametri dell'aria: non superare mai 4,8 bar e 90 l/min.

INVERTER PER IL TAGLIO PLASMA PLASMAX DUO

Accessori e ricambi:



Elettrodo di ricambio corto
Art. 0691 500 480



Elettrodo di ricambio lungo
Art. 0691 500 481



Cappa in rame corta
Art. 0691 500 482



Cappa in rame lunga
Art. 0691 500 483



Cappa esterna di copertura
Art. 0691 500 484



Diffusore aria
Art. 0691 500 485



Distanziale a due punte
Art. 0691 500 486

Per un funzionamento ottimale della macchina PLASMAX DUO, devono essere utilizzati tassativamente pezzi di ricambio o consumabili originali Würth!

Dati di taglio:

Raccomandato = taglio di qualità con velocità gestibile manualmente (ca. 500 mm/min.)

Qualità = taglio di qualità con velocità gestibile da un sistema automatico (inferiore a 300 mm/min.)

Separazione = taglio massimo raggiungibile non di qualità

Valori rilevati con elettrodo e cappa corta (in dotazione alla macchina)		
Test taglio effettuato con compressore interno		
Taglio = 30A		
Aria = 2 bar		
spessore materiale/mm	velocità di taglio (mm/min.)	note
4	1300	
6	850	
8	400	raccomandato
10	200	qualità
12	100	separazione
Test taglio effettuato con compressore esterno		
Taglio = 30A		
Aria = 4,3 bar		
spessore materiale/mm	velocità di taglio (mm/min.)	note
4	1300	
6	850	
8	400	raccomandato
10	200	qualità
12	100	separazione
Test taglio effettuato con compressore esterno		
sfondamento spessore materiale 6 mm		